

# DA40

400MHz -1GHz FREQUENCY RANGE  
ANTENNA DISTRIBUTION SYSTEM



OWNER'S MANUAL

**SAMSON®**

---

## Important Safety Information

1. Read these instructions.
2. Keep these instructions.
3. Heed all warnings.
4. Follow all instructions.
5. Do not use this apparatus near water.
6. Clean only with dry cloth.
7. Do not block any ventilation openings. Install in accordance with the manufacturer's instructions.
8. Do not install near any heat sources such as radiators, heat registers, stoves, or other apparatus (including amplifiers) that produce heat.
9. Do not defeat the safety purpose of the polarized or grounding type plug. A polarized plug has two blades with one wider than the other. A grounding type plug has two blades and a third grounding prong. The wide blade or the third prong are provided for your safety. If the provided plug does not fit into your outlet, consult an electrician for replacement of the obsolete outlet.
10. Protect the power cord from being walked on or pinched particularly at the plugs, convenience receptacles, and at the point where they exit from the apparatus.
11. Only use attachments/accessories specified by the manufacturer.
12. Use only with the cart, stand, tripod, bracket, or table specified by the manufacturer, or sold with the apparatus. When a cart is used, use caution when moving the cart/apparatus combination to avoid injury from tip-over.
13. Unplug the apparatus during lightening storms, or when unused for long periods of time.
14. Refer all servicing to qualified personnel. Service is required when the apparatus has been damaged in any way, such as power supply cord or plug is damaged, liquid has been spilled or objects have fallen into the apparatus has been exposed to rain or moisture, does not operate normally, or has been dropped.
15. This appliance shall not be exposed to dripping or splashing water and that no object filled with liquid such as vases shall be placed on the apparatus.
16. Caution-to prevent electrical shock, match wide blade plug wide slot fully insert.
17. Please keep a good ventilation environment around the entire unit.
18. The direct plug-in adapter is used as disconnect device, the disconnect device shall remain readily operable.



If you want to dispose this product, do not mix it with general household waste. There is a separate collection system for used electronic products in accordance with legislation that requires proper treatment, recovery and recycling.

Private household in the 28 member states of the EU, in Switzerland and Norway may return their used electronic products free of charge to designated collection facilities or to a retailer (if you purchase a similar new one).

For Countries not mentioned above, please contact your local authorities for a correct method of disposal.

By doing so you will ensure that your disposed product undergoes the necessary treatment, recovery and recycling and thus prevent potential negative effects on the environment and human health.

---

# Introduction

Congratulations on purchasing the Samson DA40 Antenna Distribution system. The DA40 allows up to four UHF wireless receivers to share the to share the same pair of antennas. The wide band system can work with wireless systems from 470 MHz to 1 GHz. With four DC power output jacks, the DA40 facilitates more compact setups by reducing the number of cables and antennas needed. The 6dB of RF gain makes up for any insertion loss. For permanent installations or transporting in a mobile rack, the DA40 can be mounted into a single rack space using the included rackmount kit.

In these pages, you'll find a detailed description of the features of the DA40 Antenna Distribution System, as well as step-by-step instructions for its setup and use. If your Antenna Distribution System was purchased in the United States, you'll also find a registration card enclosed—don't forget to follow the instructions so that you can receive online technical support and so that we can send you updated information about this and other Samson products in the future. Also, be sure to check out our website [www.samsontech.com](http://www.samsontech.com) for complete information about our full product line.

We recommend you keep the following records for reference, as well as a copy of your sales receipt:

Serial number: \_\_\_\_\_

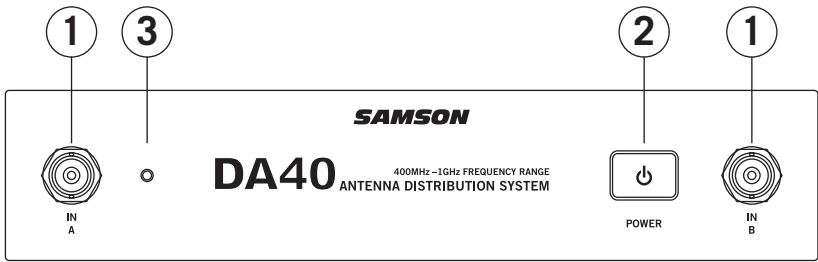
Date of purchase: \_\_\_\_\_

With proper care and maintenance, your DA40 Antenna Distribution System will operate trouble-free for many years. Should your Antenna Distribution System ever require servicing, a Return Authorization (RA) number must be obtained before shipping your unit to Samson. Without this number, the unit will not be accepted. Please call Samson at 1-800-3SAMSON (1-800-372-6766) for an RA number prior to shipping your unit. Please retain the original packing materials and, if possible, return the unit in its original carton. If your DA40 system was purchased outside of the United States, contact your local distributor for warranty details and service information.

## Features

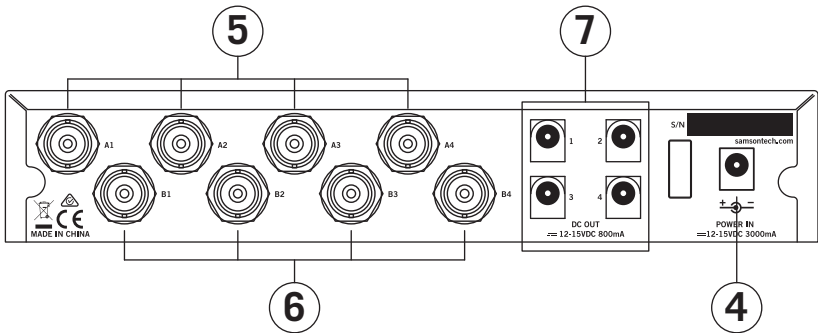
- Wide band operation from 470 MHz to 1 GHz
- Two phantom powered front-panel BNC antenna inputs
- Eight rear-panel antenna outputs which can be connected to up to four receiver inputs
- Four DC outputs for powering receivers (includes four DC barrel-to-barrel power cords).
- Rack-mountable in any standard 19" rack using the included rack mount hardware.
- All metal construction ensure reliable operation in even the most demanding performance environments.
- Includes four 6' BNC cables

## Front Panel

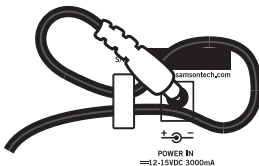


1. **Antenna Input Connectors** - Connect a pair of tuned coaxial antennas to these BNC jacks. These antenna outputs are phantom powered, so care should be taken not to short them.
2. **POWER Switch** - Press and hold this to power the DA40 on or off.
3. **Power Indicator** - This LED lights whenever the DA40 is powered on.

## Rear Panel



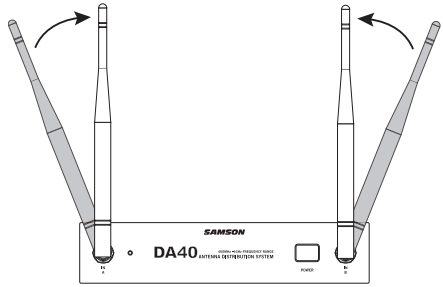
4. **DC Input** - Connect the supplied power adapter here, using the strain relief as shown in the illustration below. **WARNING:** Do not substitute any other kind of power adapter. Doing so can cause severe damage to the DA40 and will void your warranty.
5. **Antenna Output (Distributor A)** - Use these BNC jacks to connect each of these antenna outputs to the Antenna A input of the associated receiver.
6. **Antenna Output (Distributor B)** - Use these BNC jacks to connect each of the antenna outputs to the Antenna B input of the associated receiver.
7. **DC Output jacks** - Use these four 15V DC 800mA outputs to power the wireless receivers.



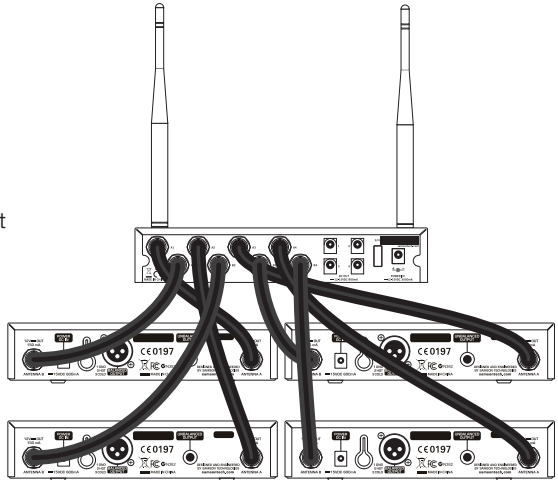
*Using the strain relief: Gather up a loop of wire and pass it through the strain relief, then pass the adapter plug through the loop in order to create a knot.*

# Setup

1. Mount a tuned coaxial antenna to the DA40 front-panel antenna IN A input by inserting it into the BNC connector (this connector is keyed, so that you may have to rotate the antenna to fully seat it on the connector). Then twist the outer ring of the antenna clockwise until it clicks into place. Repeat the same procedure to mount the other antenna into the front-panel antenna IN B input. Note that both antenna inputs are phantom powered; take care not to short them.



2. Make connections between the rear-panel antenna outputs (A1–A4) to the Antenna A input connectors on the wireless receivers. Then make the connections between the rear-panel antenna outputs (B1–B4) to the Antenna B input connectors on the wireless receivers.



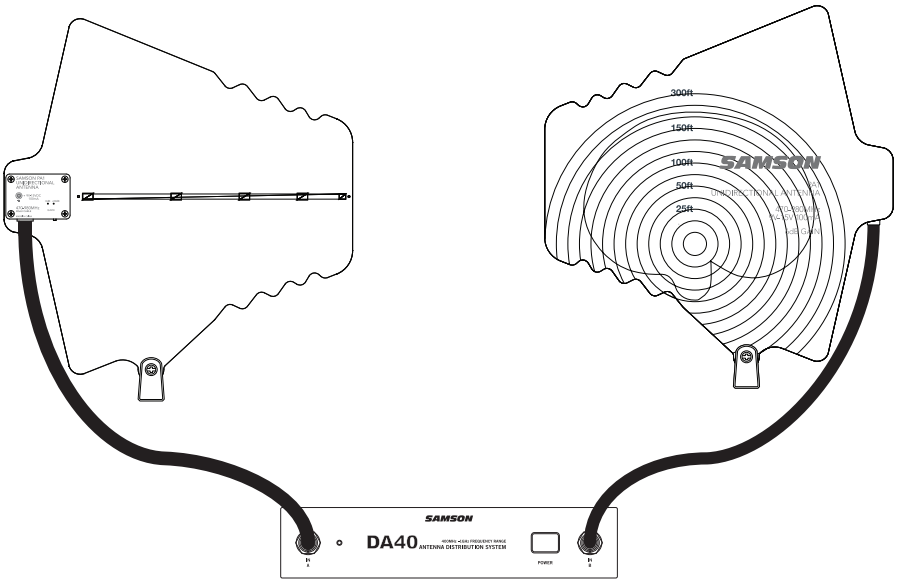
3. If you are powering the connected receivers from the DA40, use the supplied barrel-to-barrel DC cables to connect the DC Out jacks on the DA40 to the DC inputs of the receivers.

4. Connect the supplied DC adapter to the DA40 rear panel POWER IN jack and plug the adapter into a AC socket. Press and hold the front power POWER switch to turn the unit on. The power indicator will light up.
5. Turn on the power first to all connected wireless components and then to your audio system. Now we recommend you do a walkaround in order to make sure that coverage is provided for your entire performance area. If you do find that any new dead spots result, try changing the angle of the DA40 antennas. The basic rule of thumb for all wireless audio systems is to always try to minimize the distance between transmitter and receiver as much as possible and also to try to maintain line of sight between the two (that is, the person using the transmitter should be able to see the receiver antennas). The idea is to ensure that the strongest possible signal is received from all planned transmission points.

---

## Remote Antennas

In fixed installations such as A/V or corporate conference rooms or for extended range applications (where the transmitters and receivers are more than 150 feet apart). Placement of remote antennas is critical, with the most important factor being the need to get them near the action. The antennas should be placed within line-of-sight of the performers, so that the performer can see the antenna. When using remote antennas, it is recommended to use 50 ohm coaxial cable that is suitable for up to 1GHz bandwidth usage (such as RG-6 cable). If you plan to run cables longer than 100', you may need to use an in-line RF amplifier.



---

# Specifications

Frequency Range	470 MHz–1 GHz (-3dB)
<b>Gain</b>	
In A - Out A	0±1 dB
In A – Out A1 to A4	0±1 dB
In B – Out B1 to B4	0±1 dB
IP3	50 dBm (min) / 20 dBm (typical)
Impedance	50Ω
Working Voltage	15V DC, 2000mA
Current Consumption	200 mA
Power to Antenna	12V, 500mA
Operating temperature range	-10°C to +55°C
Storage temperature range	-20°C to +70°C
Dimensions	8.5" x 6" x 1.65" 215mm x 150mm x 42mm
Weight	2.2 lb / 1 kg

## Informations de sécurité importantes

1. Lisez ces instructions.
2. Conservez ces instructions.
3. Respectez tous les avertissements.
4. Suivez les instructions.
5. N'utilisez pas cet appareil à proximité d'eau.
6. Nettoyez uniquement avec un chiffon sec.
7. Ne bloquez aucune ouverture de ventilation. Installez conformément aux instructions du fabricant.
8. N'installez pas le produit à proximité de sources de chaleur telles que des radiateurs, des bouches de chaleur, des poêles ou d'autres appareils (y compris des amplificateurs) produisant de la chaleur.
9. Ne déjouez pas la fonction de sécurité de la fiche polarisée ou de la prise de terre. Une prise polarisée a deux fiches dont l'une est plus large que l'autre. Une prise de type mise à la terre a deux fiches et une troisième fiche de mise à la terre. La fiche large ou la troisième fiche sont fournies pour votre sécurité. Si la fiche fournie ne rentre pas dans votre prise, consultez un électricien pour remplacer la prise obsolète.
10. Évitez de marcher sur le cordon d'alimentation ou de le pincer, en particulier au niveau des fiches, des prises de courant et à la sortie de l'appareil.
11. N'utilisez que des accessoires recommandés par le fabricant.
12. Utilisez uniquement avec le chariot, le socle, le trépied, le support ou la table spécifiés par le fabricant ou vendus avec l'appareil. Lorsqu'un chariot est utilisé, faites attention lorsque vous déplacez la combinaison chariot/appareil afin d'éviter toute blessure due au renversement.
13. Débranchez l'appareil en cas d'orage ou d'inutilisation prolongée.
14. Confiez tout entretien à un technicien qualifié. Une réparation est requise lorsque l'appareil a été endommagé de quelque manière que ce soit, tel qu'un cordon d'alimentation ou une fiche endommagée, un liquide renversé ou des objets tombés dans l'appareil, exposés à la pluie ou à l'humidité, ne fonctionnant pas normalement ou étant tombés.
15. Cet appareil ne doit pas être exposé à des gouttes d'eau ni à des éclaboussures et aucun objet rempli de liquide tel que des vases ne doit être placé sur l'appareil.
16. Attention : pour éviter les chocs électriques, faites correspondre la fiche large au large orifice de la prise et enfoncez bien sur la prise secteur.
17. Veuillez garantir une bonne ventilation autour de toute l'unité.
18. L'adaptateur secteur est utilisé comme dispositif de déconnexion, lequel doit rester facilement accessible.



Si vous souhaitez éliminer ce produit, ne le mélangez pas avec les ordures ménagères. Il existe un système de collecte séparé pour les produits électroniques usagés conformément à la législation qui exige un traitement, une récupération et un recyclage appropriés.

Les ménages privés dans les 28 pays membres de l'UE, en Suisse et en Norvège peuvent renvoyer gratuitement leurs produits électroniques usagés à des centres de collecte désignés ou à un détaillant (si vous en achetez un nouveau similaire).

Pour les pays non mentionnés ci-dessus, veuillez contacter les autorités locales pour obtenir une méthode correcte d'élimination.

Ce faisant, vous vous assurez que votre produit éliminé subit les traitements, récupération et recyclage nécessaires, évitant ainsi les éventuels effets négatifs sur l'environnement et la santé humaine.



# Introduction

Nous vous félicitons pour votre achat du système de distribution d'antennes DA40 de Samson. Le DA40 permet jusqu'à quatre récepteurs sans fil UHF de partager la même paire d'antennes. Le système à large bande peut fonctionner avec des systèmes sans fil de 470 MHz à 1 GHz. Avec quatre prises de sortie d'alimentation CC, le DA40 facilite les installations plus compactes en réduisant le nombre de câbles et d'antennes nécessaires. Le gain RF de 6 dB compense toute perte d'insertion. Pour les installations permanentes ou le transport dans un rack mobile, le DA40 peut être monté sur un seul rack à l'aide du kit de montage fourni.

Dans ces pages, vous trouverez une description détaillée des caractéristiques du système de distribution d'antennes DA40, ainsi que des instructions étape par étape pour son installation et son utilisation. Si votre système de distribution d'antennes a été acheté aux États-Unis, vous trouverez également une carte d'enregistrement ci-jointe, n'oubliez pas de suivre les instructions afin de pouvoir bénéficier ultérieurement d'une assistance technique en ligne et recevoir des informations à jour sur ce produit et d'autres produits Samson. N'oubliez pas également de consulter notre site Web [www.samsontech.com](http://www.samsontech.com) pour obtenir de plus amples informations sur notre gamme complète de produits.

Nous vous recommandons de conserver les documents suivants à titre de référence, ainsi qu'une copie de votre facture :

Numéro de série : \_\_\_\_\_

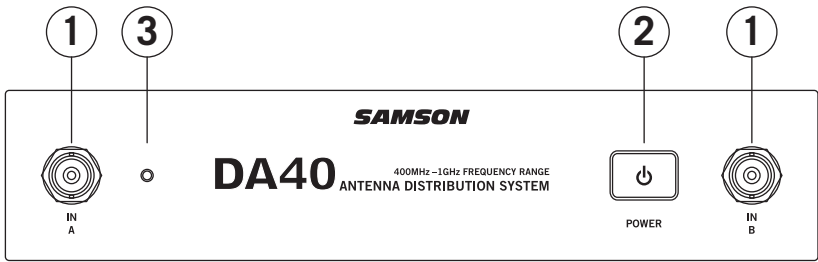
Date d'achat : \_\_\_\_\_

Avec un entretien et une maintenance appropriés, votre système de distribution d'antennes DA40 fonctionnera sans problème pendant de nombreuses années. Si votre système de distribution d'antennes nécessite un entretien, un numéro d'autorisation de retour (RA) doit être obtenu avant d'expédier votre appareil à Samson. Sans ce numéro, l'appareil ne sera pas accepté. Veuillez appeler Samson au 1-800-3SAMSON (1-800-372-6766) pour obtenir un numéro d'autorisation avant l'expédition de votre appareil. Veuillez conserver les matériaux d'emballage d'origine et, si possible, renvoyer l'appareil dans son emballage d'origine. Si votre système DA40 a été acheté en dehors des États-Unis, contactez votre distributeur local pour obtenir les détails de la garantie et les informations d'entretien.

## Caractéristiques

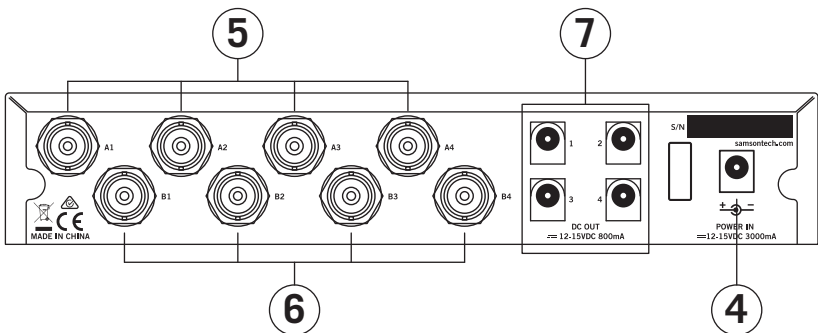
- Fonctionnement en large bande de 470 MHz à 1 GHz.
- Deux entrées d'antenne BNC à alimentation fantôme sur le panneau avant.
- Huit sorties d'antenne sur le panneau arrière pouvant être connectées à un maximum de quatre entrées de récepteur.
- Quatre sorties CC pour alimenter les récepteurs (comprend quatre cordons d'alimentation CC à connecteurs cylindriques).
- Montage dans n'importe quel rack standard de 19 pouces à l'aide du matériel de montage fourni.
- La construction entièrement métallique assure un fonctionnement fiable même dans les environnements les plus exigeants.
- Comprend quatre câbles BNC de 1,8 m.

## Panneau avant

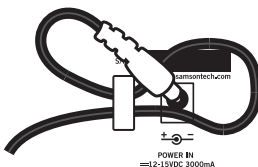


1. **Connecteurs d'entrée d'antenne** - Connectez une paire d'antennes coaxiales accordées à ces prises BNC. Ces sorties d'antenne sont alimentées par une alimentation fantôme, il faut donc veiller à ne pas les court-circuiter.
2. **Bouton d'ALIMENTATION** - Maintenez ce bouton enfoncé pour allumer ou éteindre le DA40.
3. **Voyant d'alimentation** - Ce voyant s'allume chaque fois que le DA40 est allumé.

## Panneau arrière



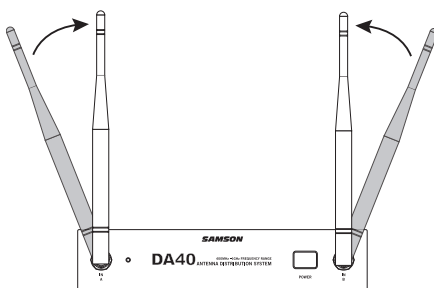
4. **Entrée CC** - Connectez ici l'adaptateur d'alimentation fourni en utilisant le dispositif de soulagement de traction tel qu'illustré ci-dessous. **AVERTISSEMENT** : Ne remplacez pas un autre type d'adaptateur d'alimentation. Vous risqueriez d'endommager gravement le DA40 et d'annuler votre garantie.
5. **Sortie d'antenne (distributeur A)** - Utilisez ces prises BNC pour connecter chacune de ces sorties d'antenne à l'entrée d'Antenne A du récepteur associé.
6. **Sortie d'antenne (distributeur B)** - Utilisez ces prises BNC pour connecter chacune des sorties d'antenne à l'entrée d'Antenne B du récepteur associé.
7. **Prises de sortie CC** - Utilisez ces quatre sorties de 15 V c.c., 800 mA pour alimenter les récepteurs sans fil.



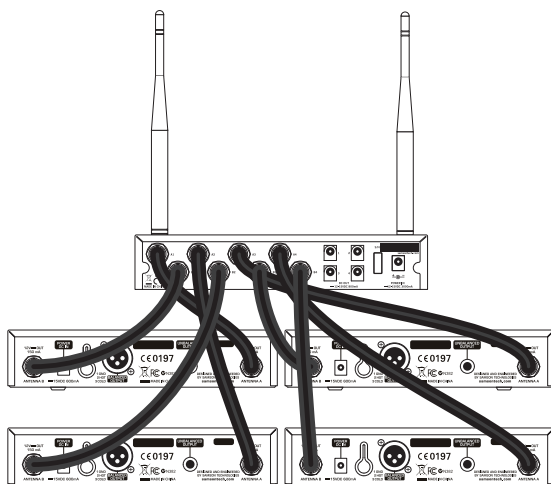
*Utilisation du dispositif de soulagement de traction : Faites une boucle avec le câble puis faites-la passer à travers le dispositif de soulagement de traction, puis faites passer la fiche de l'adaptateur à travers la boucle afin de créer un nœud.*

## Configuration

1. Montez une antenne coaxiale accordée sur l'entrée d'antenne IN A du panneau avant du DA40 en l'insérant dans le connecteur BNC (ce connecteur est claveté, de sorte que vous devez peut-être tourner l'antenne pour l'installer complètement sur le connecteur). Tournez ensuite la bague extérieure de l'antenne dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce qu'elle s'enclenche. Répétez la même procédure pour monter l'autre antenne sur l'entrée d'antenne IN B sur le panneau avant.



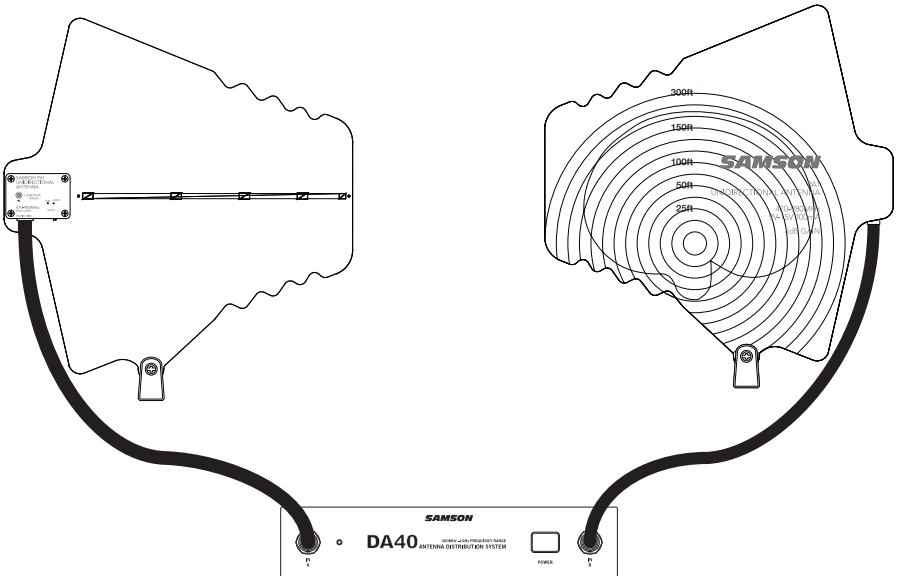
2. Établissez les connexions entre les sorties d'antenne du panneau arrière (A1-A4) et les connecteurs d'entrée d'antenne A des récepteurs sans fil. Effectuez ensuite les connexions entre les sorties d'antenne du panneau arrière (B1-B4) et les connecteurs d'entrée de l'Antenne B sur les récepteurs sans fil.



3. Si vous alimentez les récepteurs connectés à partir du DA40, utilisez les câbles CC à connecteurs cylindriques fournis pour connecter les prises de sortie CC du DA40 aux entrées CC des récepteurs.
4. Connectez l'adaptateur CC fourni à la prise POWER IN du panneau arrière du DA40 puis branchez l'adaptateur sur une prise secteur. Maintenez le bouton d'alimentation enfoncé pour mettre l'appareil sous tension. L'indicateur d'alimentation s'allume.
5. Mettez d'abord sous tension tous les composants sans fil connectés, puis votre système audio. Nous vous recommandons maintenant de vous déplacer pour vous assurer que toutes la zone d'opération est couverture. Si vous constatez de nouveaux résultats de zones mortes, essayez de changer l'angle des antennes du DA40. La règle de base pour tous les systèmes audio sans fil est de toujours essayer de minimiser autant que possible la distance entre l'émetteur et le récepteur et aussi d'essayer de conserver une ligne de visée entre les deux (c'est-à-dire que la personne utilisant l'émetteur doit être capable de voir les antennes du récepteur). L'idée est de s'assurer que le signal le plus puissant possible est reçu de tous les points de transmission prévus.

## Antennes à distance

Dans les installations fixes telles que les salles de conférence A/V ou pour les applications à grande portée (où les émetteurs et les récepteurs sont distants de plus de 45 mètres). L'emplacement des antennes à distance est critique, le facteur le plus important étant la nécessité de les placer à proximité de l'action. Les antennes doivent être placées à portée de vue des opérateurs, de sorte que ces derniers puissent voir l'antenne. Lors de l'utilisation d'antennes distantes, il est recommandé d'utiliser un câble coaxial de 50 ohms adapté à une utilisation de bande passante allant jusqu'à 1 GHz (tel que le câble RG-6). Si vous prévoyez d'utiliser des câbles de plus de 30 m, vous devrez peut-être utiliser un amplificateur RF en série.



# Spécifications

Gamme de fréquences	470 MHz – 1 GHz (-3 dB)
<b>Gain</b>	
In A - Out A	0±1 dB
In A - Out A1 à A4	0±1 dB
In B - Out B1 à B4	0±1 dB
IP3	50 dBm (min) / 20 dBm (typique)
Impédance	50 Ω
Tension de fonctionnement	15 V c.c., 2 000 mA
Consommation de courant	200 mA
Alimentation de l'antenne	12 V, 500 mA
Plage de température de fonctionnement	-10 à +55 °C
Plage de température de stockage	-20 à +70 °C
Dimensions	8,5 x 6 x 1,65 po 215 x 150 x 42 mm
Poids	2,2 livres / 1 kg

ENGLISH

FRANÇAIS

DEUTSCHE

ESPAÑOL

ITALIANO

# Wichtige Sicherheitsinformationen

1. Lesen Sie diese Anleitung.
2. Bewahren Sie diese Anleitung auf.
3. Beachten Sie alle Warnungen.
4. Befolgen Sie alle Anweisungen.
5. Verwenden Sie dieses Gerät nicht in der Nähe von Wasser.
6. Nur mit einem trockenen Tuch reinigen.
7. Blockieren Sie keine Lüftungsöffnungen. Installieren Sie das Gerät nach den Anweisungen des Herstellers.
8. Installieren Sie es nicht in der Nähe von Wärmequellen wie Heizkörpern, Heizregistern, Öfen oder anderen Geräten (einschließlich Verstärkern), die Wärme erzeugen.
9. Unterbrechen Sie nicht den Sicherheitszweck des polarisierten oder geerdeten Steckers. Ein gepolter Stecker hat zwei Kontaktstifte unterschiedlicher Breite. Ein geerdeter Stecker hat zwei Kontaktstifte und einen dritten Erdungsstift. Der breite Flügel oder der dritte Zapfen dienen der Sicherheit. Wenn der mitgelieferte Stecker nicht in die Steckdose passt, wenden Sie sich an einen Elektriker, um die veraltete Steckdose auszutauschen.
10. Das Netzkabel vor Druckeinwirkung schützen, insbesondere an den Steckern, Steckdosen und an der Stelle, an der das Kabel aus dem Gerät führt.
11. Nur vom Hersteller spezifizierte Zubehörteile verwenden.
12. Nur mit dem vom Hersteller angegebenen oder mit dem Produkt verkauften Wagen, Ständer, Stativ, Halter oder Tisch verwenden. Wird ein Wagen verwendet, ist beim Verschieben der Wagen/Gerätekombination Vorsicht geboten, um Verletzungen durch Umkippen zu vermeiden.
13. Während eines Gewitters oder bei längerer Nichtbenutzung den Netzstecker ziehen.
14. Alle Wartungsarbeiten qualifiziertem Fachpersonal überlassen. Das Gerät muss gewartet werden, wenn es in irgendeiner Weise beschädigt wurde, z. B. wenn das Netzkabel oder der Stecker beschädigt ist, Flüssigkeit verschüttet wurde oder Gegenstände in das Gerät gefallen sind, Regen oder Feuchtigkeit ausgesetzt wurde, nicht normal funktioniert oder fallen gelassen wurde.
15. Dieses Gerät darf keinem Tropf- oder Spritzwasser ausgesetzt sein und es dürfen keine mit Flüssigkeit gefüllten Gegenstände, wie z. B. Vasen, auf das Gerät gestellt werden.
16. Vorsicht – um einen Stromschlag zu vermeiden, den breiten Kontaktstift vollständig in den dafür vorgesehenen Schlitz einstecken.
17. Für eine gute Lüftung rund um das gesamte Gerät sorgen.
18. Der Direktsteckadapter dient als Trennvorrichtung. Er muss leicht bedienbar bleiben.



Dieses Produkt darf nicht im allgemeinen Hausmüll entsorgt werden. Es gibt ein eigenes Rücknahmesystem für Elektronikaltgeräte, das in Übereinstimmung mit den gesetzlichen Bestimmungen das Produkt ordnungsgemäß behandelt, der Rückgewinnung zuführt und recycelt.

Privathaushalte in den 28 Mitgliedsstaaten der EU, in der Schweiz und in Norwegen können ihre gebrauchten elektronischen Produkte kostenlos an benannte Rücknahmestellen oder an einen Einzelhändler zurückgeben (bei Kauf eines ähnlichen neuen Produkts).

Für nicht oben genannte Länder, wenden Sie sich bitte an die örtlichen Behörden. Dort erfahren Sie die korrekte Entsorgungsmethode.

Damit stellen Sie sicher, dass Ihr entsorgtes Produkt ordnungsgemäß behandelt, rückgewonnen oder recycelt wird und verhindern so mögliche negative Auswirkungen auf die Umwelt und die menschliche Gesundheit.

# Einführung

Herzlichen Glückwunsch zum Kauf des Samson Antennenverteilersystems DA40. Das DA40 ermöglicht bis zu vier UHF-Funkempfänger, die sich das gleiche Antennenpaar teilen. Das Breitbandsystem kann mit drahtlosen Systemen von 470 MHz bis 1 GHz arbeiten. Mit vier DC-Ausgangsbuchsen ermöglicht die DA40 kompaktere Konfigurationen, indem sie die Anzahl der benötigten Kabel und Antennen reduziert. Die 6dB HF-Verstärkung gleicht jede Einfügedämpfung aus. Für eine Festinstallation oder den Transport auf einem mobilen Rack kann das DA40 mit dem mitgelieferten Montagekit in einem einzigen Rackbereich montiert werden.

Auf diesen Seiten finden Sie eine detaillierte Beschreibung der Leistungsmerkmale des Antennenverteilersystems DA40 sowie eine Schritt-für-Schritt-Anleitung für den Aufbau und die Verwendung. Wenn Ihr Antennenverteilersystem in den Vereinigten Staaten gekauft wurde, folgen Sie bitte den Anweisungen, damit Sie technischen Online-Support erhalten und wir Ihnen in Zukunft aktuelle Informationen über diese und andere Samson-Produkte zusenden können. Besuchen Sie auch unsere Website ([www.samsontech.com](http://www.samsontech.com)), um Informationen über unsere gesamte Produktpalette zu erhalten.

Wir empfehlen Ihnen, folgenden Unterlagen sowie eine Kopie des Kaufbelegs aufzubewahren.

Seriennummer: \_\_\_\_\_

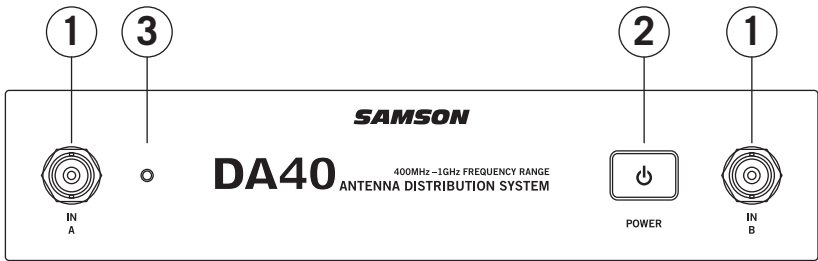
Kaufdatum: \_\_\_\_\_

Bei sachgemäßer Pflege und Wartung funktioniert Ihr Antennenverteilersystem DA40 über viele Jahre störungsfrei. Sollte Ihr Antennenverteilersystem jemals gewartet werden müssen, muss eine Rücksendenummer (RA) eingeholt werden, bevor Sie Ihr Gerät an Samson schicken können. Ohne diese Nummer wird das Gerät nicht angenommen. Bevor Sie Ihr Gerät versenden, wenden Sie sich bitte telefonisch an 1-800-3SAMSON (1-800-372-6766) und lassen Sie sich eine RA-Nummer geben. Bitte bewahren Sie die Originalverpackungsmaterialien auf und senden Sie das Gerät nach Möglichkeit im Originalkarton zurück. Wenn Ihr System DA40 außerhalb der Vereinigten Staaten gekauft wurde, wenden Sie sich an Ihren Händler vor Ort, um Informationen zu Garantie und Wartung zu erhalten.

## Merkmale

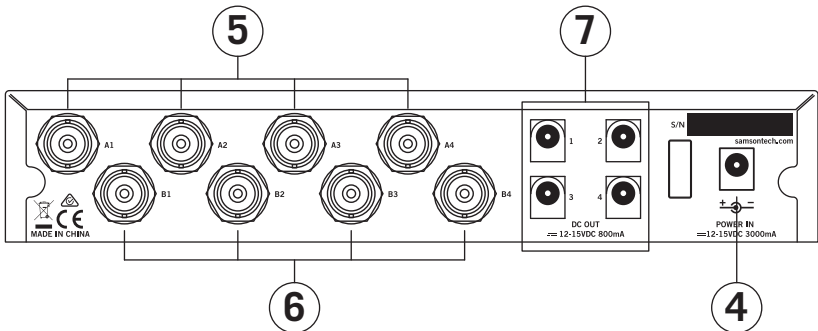
- Breitbandbetrieb von 470 MHz bis 1 GHz
- Zwei phantomgespeiste BNC-Antenneneingänge an der Frontplatte
- Acht Antennenausgänge auf der Rückseite, die an bis zu vier Empfängereingänge angeschlossen werden können.
- Vier DC-Ausgänge für die Stromversorgung von Empfängern (einschließlich vier Gleichstromnetzkabeln von Kern zu Kern).
- Rack-Montage in jedem Standard-Rack von 19" mit Hilfe des mitgelieferten Montagekits möglich.
- Die gesamte Metallkonstruktion gewährleistet einen zuverlässigen Betrieb selbst in den anspruchsvollsten Leistungsumgebungen.
- Inklusive vier 6'-BNC-Kabeln.

## Vorderseite

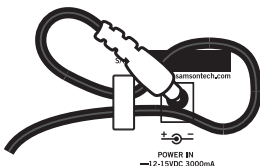


1. **Antenneneingangsanschlüsse** – Schließen Sie ein Paar abgestimmte Koaxialantennen an diese BNC-Buchsen an. Diese Antennenausgänge sind phantomgespeist, daher ist darauf zu achten, dass sie nicht kurzgeschlossen werden.
2. **POWER-Schalter** – Wenn Sie diesen drücken, wird das DA40 ein- oder ausgeschaltet.
3. **Netzanzeige** – Diese LED leuchtet, wenn das DA40 eingeschaltet ist.

## Rückseite



1. **DC-Eingang** – Schließen Sie das mitgelieferte Netzteil hier an und verwenden Sie die Zugentlastung, wie in der folgenden Abbildung dargestellt. **WARNUNG:** Nur das mitgelieferte Netzteil verwenden. Andernfalls kann der DA40 schwer beschädigt werden und die Garantie erlischt.
2. **Antennenausgang (Verteiler A)** – Verwenden Sie diese BNC-Buchsen, um jeden dieser Antennenausgänge mit dem Eingang Antenne A des zugehörigen Empfängers zu verbinden.
3. **Antennenausgang (Verteiler B)** – Verwenden Sie diese BNC-Buchsen, um jeden der Antennenausgänge mit dem Eingang Antennen B des zugehörigen Empfängers zu verbinden.
4. **DC-Ausgangsbuchsen** – Verwenden Sie diese vier 15 V DC 800 mA-Ausgänge, um die drahtlosen Empfänger zu versorgen.

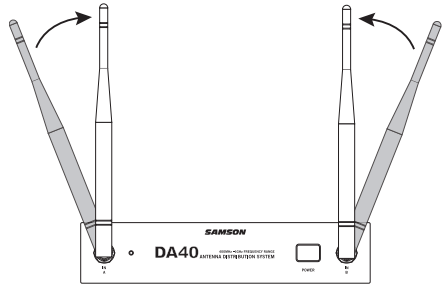


Mit Hilfe der Zugentlastung: Nehmen Sie eine Drahtschleufe und führen Sie sie durch die Zugentlastung, dann führen Sie den Adapterstecker durch die Schleife und bilden einen Knoten.

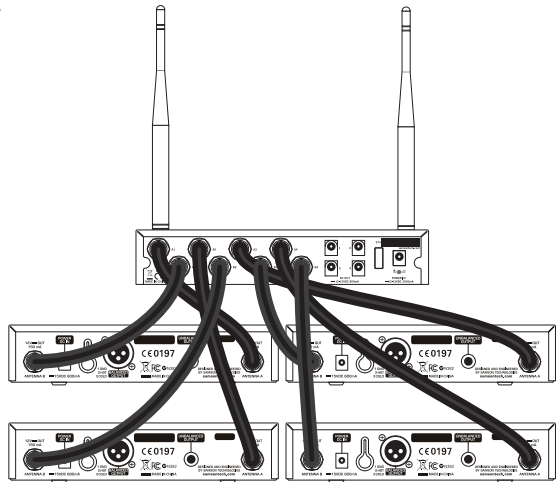


# Einrichtung

1. Montieren Sie eine abgestimmte Koaxialantenne am IN A-Eingang der DA40-Frontplattenantenne, indem Sie sie in den BNC-Anschluss einstecken (dieser Anschluss ist kodiert, so dass Sie die Antenne möglicherweise drehen müssen, um sie vollständig auf den Anschluss aufzusetzen). Drehen Sie dann den Außenring der Antenne im Uhrzeigersinn, bis er einrastet. Wiederholen Sie den gleichen Vorgang, um die andere Antenne in den Eingang IN B der Frontplattenantenne zu montieren. Beachten Sie, dass beide Antenneneingänge phantomgespeist sind; achten Sie darauf, sie nicht zu kurzschließen.



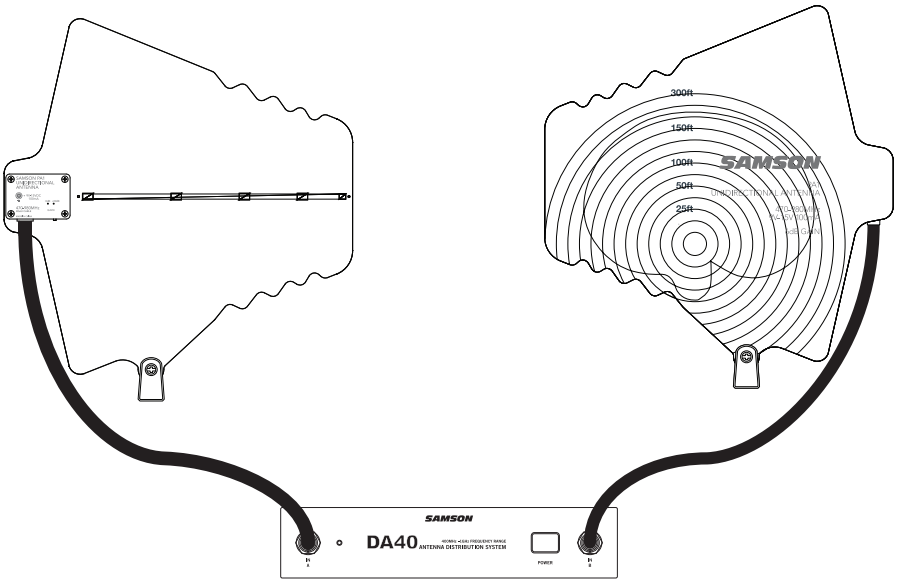
2. Stellen Sie Verbindungen zwischen den Antennenausgängen der Rückwand (A1-A4) und den Eingangsanschlüssen der Antenne A an den Funkempfängern her. Dann stellen Sie die Verbindungen zwischen den Antennenausgängen der Rückwand (B1-B4) und den Eingangsanschlüssen der Antenne B an den Funkempfängern her.



3. Wenn Sie die angeschlossenen Empfänger vom System DA40 aus mit Strom versorgen, verwenden Sie die mitgelieferten DC-Kabel (Kern-zu-Kern), um die DC-Ausgangsbuchsen des Systems DA40 mit den DC-Eingängen der Empfänger zu verbinden.
4. Schließen Sie das mitgelieferte DC-Netzteil an die POWER IN-Buchse des DA40 auf der Rückseite an und stecken Sie das Netzteil in eine Steckdose. Halten Sie den vorderen Netzschalter gedrückt und schalten Sie das Gerät ein. Die Stromanzeige leuchtet auf.
5. Schalten Sie zuerst alle angeschlossenen drahtlosen Komponenten und dann das Audiosystem ein. Nun empfehlen wir Ihnen, einen Rundgang zu machen, um sicherzustellen, dass der gesamte Leistungsbereich abgedeckt ist. Wenn Sie feststellen, dass neue Toträume entstehen, versuchen Sie, den Winkel der DA40-Antennen zu ändern. Die Grundregel für alle drahtlosen Audiosysteme ist, immer zu versuchen, den Abstand zwischen Sender und Empfänger so gering wie möglich zu halten und auch die Sichtlinie zwischen den beiden einzuhalten (d. h. die Person, die den Sender benutzt, sollte in der Lage sein, die Empfängerantennen zu sehen). Die Idee dahinter ist, sicherzustellen, dass von allen geplanten Sendepunkten das bestmögliche Signal empfangen wird.

# Remote-Antennen

Für feste Installationen wie A/V- oder Firmenkonferenzräumen oder für Anwendungen mit erweiterter Reichweite (bei denen die Sender und Empfänger mehr als 45 Meter voneinander entfernt sind). Die Platzierung von Remote-Antennen ist entscheidend, wobei es am wichtigsten ist, sie in die Nähe der Aktion zu bringen. Die Antennen sollten in Sichtlinie zu den Akteuren platziert werden, damit diese die Antenne sehen können. Bei der Verwendung von Remote-Antennen wird empfohlen, ein 50-Ohm-Koaxialkabel zu verwenden, das für die Nutzung von bis zu 1 GHz Bandbreite geeignet ist (z. B. RG-6-Kabel). Wenn Sie planen, Kabel länger als 30 m zu legen, müssen Sie möglicherweise einen Inline-RF-Verstärker verwenden.



---

# Technische Daten

Frequenzbereich	470 MHz -1 GHz (-3 dB)
<b>Verstärken</b>	
In A – Out A	0±1 dB
In A – Out A1 bis A4	0±1 dB
In B – Out B1 bis B4	0±1 dB
IP3	50 dBm (min)/20 dBm (normal)
Impedanz	50 Ω
Betriebsspannung	15 V DC, 2.000 mA
Stromverbrauch	200 mA
Stromversorgung der Antenne	12 V, 500 mA
Betriebstemperaturbereich	-10 °C bis +55 °C
Lagertemperaturbereich	- 20 °C bis +70 °C
Abmessungen	8,5" x 6" x 1,65" 215 mm x 150 mm x 42 mm
Gewicht	knapp 1 kg

ENGLISH

FRANÇAIS

DEUTSCHE

ESPAÑOL

ITALIANO

# Información de seguridad importante

1. Lea estas instrucciones.
2. Conserve estas instrucciones.
3. Preste atención a todas las advertencias.
4. Siga todas las instrucciones.
5. No utilice este aparato cerca del agua.
6. Limpie solo con un paño seco.
7. No bloquee ninguna de las aberturas de ventilación. Instálole de acuerdo con las instrucciones del fabricante.
8. No lo instale cerca de fuentes de calor como radiadores, registros de calor, estufas u otros aparatos (incluyendo amplificadores) que produzcan calor.
9. No anule el propósito de seguridad del enchufe polarizado o con conexión a tierra. Un enchufe polarizado tiene dos clavijas, una más ancha que la otra. Un enchufe con conexión a tierra tiene dos clavijas y una tercera clavija de conexión a tierra. La hoja ancha o la tercera punta se proporcionan para su seguridad. Si el enchufe suministrado no encaja en su toma de corriente, consulte a un electricista para reemplazar la toma de corriente obsoleta.
10. Proteja el cable de alimentación de ser pisado o pellizcado, particularmente en los enchufes, receptáculos de conveniencia y en el punto donde salen del aparato.
11. Utilice únicamente los aditamentos/accesorios especificados por el fabricante.
12. Utilice únicamente con el carro, soporte, trípode, soporte o mesa especificados por el fabricante, o vendidos con el aparato. Cuando utilice un carro, tenga cuidado al mover la combinación de carro/aparato para evitar lesiones por vuelco.
13. Desenchufe el aparato durante las tormentas eléctricas o cuando no lo vaya a utilizar durante largos períodos de tiempo.
14. Todas las reparaciones deben ser realizadas por personal cualificado. El servicio es necesario cuando el aparato ha sido dañado de alguna manera, como por ejemplo si el cable de alimentación o el enchufe están dañados, si se ha derramado líquido o si han caído objetos dentro del aparato, si ha estado expuesto a la lluvia o la humedad, si no funciona normalmente o si se ha caído.
15. Este aparato no debe estar expuesto a goteos o salpicaduras de agua y no debe colocarse ningún objeto lleno de líquido, como jarrones, sobre el aparato.
16. Precaución: para evitar descargas eléctricas, haga juego con el enchufe de cuchilla ancha y la ranura ancha completamente insertada.
17. Por favor, mantenga un ambiente bien ventilado alrededor de toda la unidad.
18. El adaptador de enchufe directo se utiliza como dispositivo de desconexión, el dispositivo de desconexión debe permanecer fácilmente operativo.



Si desea descartar este producto, no lo mezcle con la basura doméstica general. Existe un sistema de recogida selectiva de los productos electrónicos usados de acuerdo con la legislación que exige un tratamiento, una recuperación y un reciclaje adecuados.

Los hogares de los 28 Estados miembros de la UE, Suiza y Noruega pueden devolver gratuitamente sus productos electrónicos usados a centros de recogida designados o a un minorista (si compra uno nuevo similar).

Para los países no mencionados anteriormente, póngase en contacto con las autoridades locales para obtener un método correcto de eliminación.

De este modo, se asegurará de que su producto desechado se somete al tratamiento, recuperación y reciclaje necesarios y, de este modo, evitará posibles efectos negativos sobre el medio ambiente y la salud humana.

# Introducción

Felicitaciones por la compra del sistema de distribución de antenas DA40 de Samson. El DA40 permite que hasta cuatro receptores inalámbricos UHF compartan el mismo par de antenas. El sistema de banda ancha puede trabajar con sistemas inalámbricos de 470 MHz a 1 GHz. Con cuatro conectores de salida de corriente continua, el DA40 facilita configuraciones más compactas al reducir el número de cables y antenas necesarios. La ganancia de RF de 6dB compensa cualquier pérdida de inserción. Para instalaciones permanentes o transporte en un rack móvil, el DA40 puede montarse en un único espacio de rack utilizando el kit de montaje en rack incluido.

En estas páginas encontrará una descripción detallada de las características del sistema de distribución de antenas DA40, así como instrucciones paso a paso para su configuración y uso. Si su sistema inalámbrico fue comprado en los Estados Unidos, también encontrará una tarjeta de registro incluida. No olvide seguir las instrucciones para que pueda recibir soporte técnico en línea y para que podamos enviarle información actualizada sobre este y otros productos Samson en el futuro. También, asegúrese de visitar nuestro sitio web [www.samsontech.com](http://www.samsontech.com) para obtener información completa sobre nuestra línea completa de productos.

Le recomendamos que guarde los siguientes registros como referencia, así como una copia de su recibo de venta:

Número de serie: \_\_\_\_\_

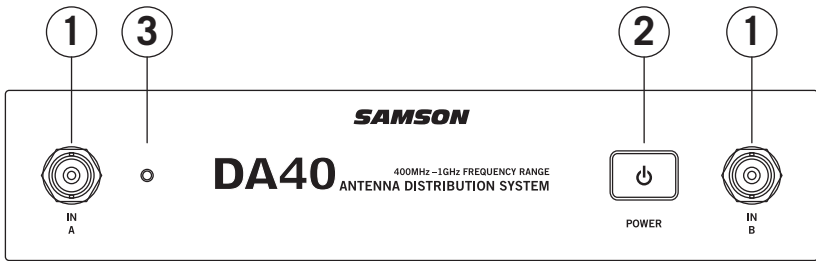
Fecha de compra: \_\_\_\_\_

Con el cuidado y mantenimiento adecuados, su sistema de distribución de antenas DA40 funcionará sin problemas durante muchos años. Si su sistema de distribución de antenas requiere servicio técnico, debe obtener un número de autorización de devolución (RA) antes de enviar su unidad a Samson. Sin este número, la unidad no será aceptada. Por favor llame a Samson al 1-800-3SAMSON (1-800-372-6766) para obtener un número de RA antes de enviar su unidad. Por favor, conserve los materiales de embalaje originales y, si es posible, devuelva la unidad en su caja original. Si su sistema DA40 se adquirió fuera de los Estados Unidos, póngase en contacto con su distribuidor local para obtener información sobre la garantía y el servicio.

## Características

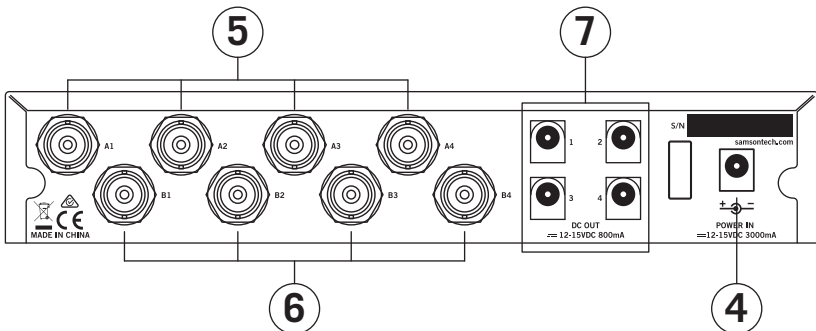
- Operación en banda ancha de 470 MHz a 1 GHz
- Dos entradas de antena BNC en el panel frontal con alimentación phantom (fantasma)
- Ocho salidas de antena en el panel posterior que pueden conectarse a un máximo de cuatro entradas de receptor
- Cuatro salidas de CC para la alimentación de los receptores (incluye cuatro cables de alimentación de CC de barril a barril).
- Se puede montar en cualquier rack estándar de 19" con los herrajes para montaje en rack incluidos.
- Toda la construcción metálica garantiza un funcionamiento fiable incluso en los entornos de rendimiento más exigentes.
- Incluye cuatro cables BNC de 6

## Panel frontal

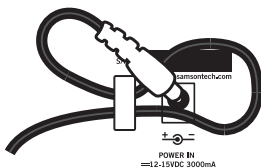


1. **Conectores de entrada de antena** - Conecte un par de antenas coaxiales sintonizadas a estas tomas BNC. Estas salidas de antena son de alimentación phantom (fantasma), por lo que se debe tener cuidado de no cortocircuitarlas.
2. **Interruptor POWER** - Manténgalo pulsado para encender o apagar el DA40.
3. **Indicador de encendido** - Este LED se ilumina cada vez que se enciende el DA40.

## Panel posterior



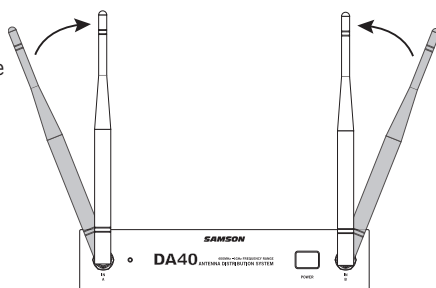
4. **Entrada de CC** - Conecte aquí el adaptador de corriente suministrado, utilizando la descarga de tracción como se muestra en la siguiente ilustración. ADVERTENCIA No sustituya ningún otro tipo de adaptador de corriente. Si lo hace puede causar graves daños al DA40 y anulará la garantía.
5. **Salida de antena (Distribuidor A)** - Utilice estas tomas BNC para conectar cada una de estas salidas de antena a la entrada de antena A del receptor asociado.
6. **Salida de antena (Distribuidor B)** - Utilice estas tomas BNC para conectar cada una de las salidas de antena a la entrada de antena B del receptor asociado.
7. **Enchufes de salida de CC** - Utilice estas cuatro salidas de 15 V CC de 800 mA para alimentar los receptores inalámbricos.



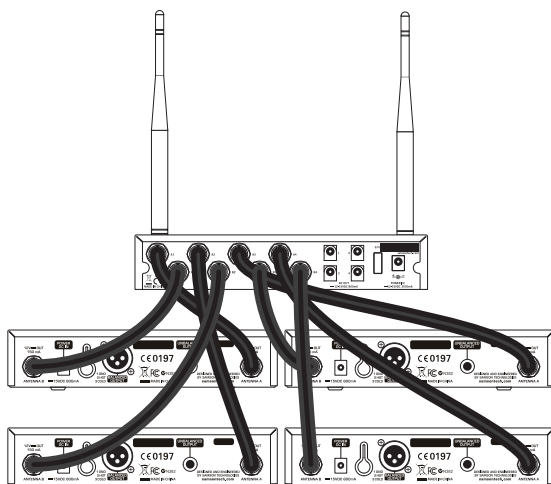
*Uso del alivio de tensión: Recoja un lazo de alambre y páselo a través del alivio de tensión, luego pase el enchufe del adaptador a través del lazo para crear un nudo.*

# Configuración

1. Monte una antena coaxial sintonizada en la entrada IN A de la antena del panel frontal DA40 insertándola en el conector BNC (este conector está enchavetado, de modo que puede que tenga que girar la antena para asentarla completamente en el conector). A continuación, gire el anillo exterior de la antena en el sentido de las agujas del reloj hasta que encaje en su sitio. Repita el mismo procedimiento para montar la otra antena en la entrada IN B del panel frontal. Tenga en cuenta que ambas entradas de antena son de alimentación phantom (fantasma); tenga cuidado de no cortocircuitarlas.



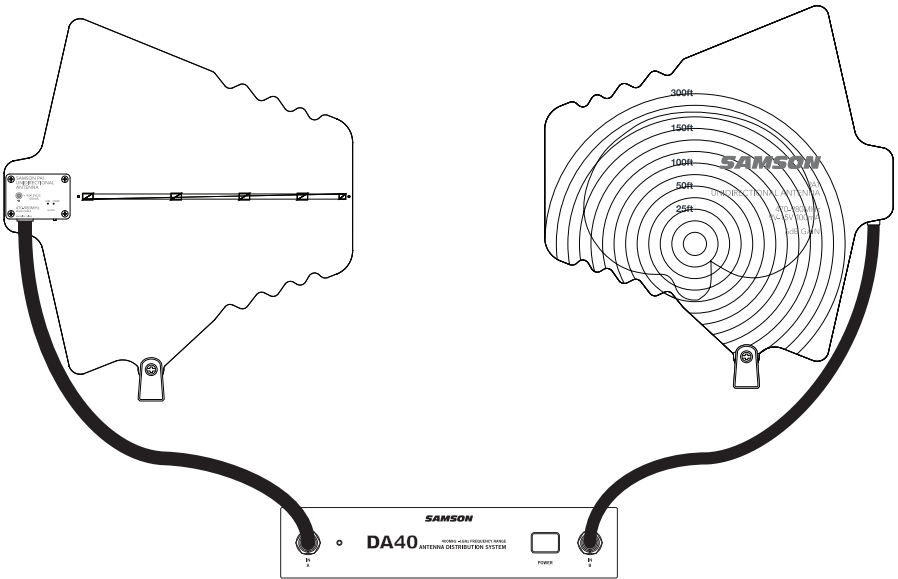
2. Realice las conexiones entre las salidas de antena del panel posterior (A1-A4) y los conectores de entrada de la antena A de los receptores inalámbricos. A continuación, realice las conexiones entre las salidas de antena del panel posterior (B1-B4) y los conectores de entrada de la antena B de los receptores inalámbricos.



3. Si está alimentando los receptores conectados desde el DA40, utilice los cables de CC de barril a barril suministrados para conectar las tomas de salida de CC del DA40 a las entradas de CC de los receptores.
4. Conecte el adaptador de CC suministrado a la toma POWER IN del panel trasero DA40 y conecte el adaptador a una toma de CA. Mantenga pulsado el interruptor de alimentación frontal POWER para encender la unidad. El indicador de encendido se encenderá.
5. Encienda primero todos los componentes inalámbricos conectados y luego el sistema de audio. Ahora le recomendamos que haga un recorrido para asegurarse de que la cobertura se proporciona para toda su área de actuación. Si encuentra que hay nuevos puntos muertos, intente cambiar el ángulo de las antenas DA40. La regla básica para todos los sistemas de audio inalámbricos es siempre tratar de minimizar la distancia entre el transmisor y el receptor tanto como sea posible y también tratar de mantener la línea de visión entre los dos (es decir, la persona que usa el transmisor debe poder ver las antenas del receptor). La idea es asegurar que se reciba la señal más fuerte posible de todos los puntos de transmisión planificados.

## Antenas Remotas

En instalaciones fijas como salas de conferencias corporativas o de A/V o para aplicaciones de largo alcance (donde los transmisores y receptores están a más de 150 pies de distancia). La colocación de antenas remotas es crítica, y el factor más importante es la necesidad de acercarlas a la acción. Las antenas deben colocarse dentro de la línea de visión de los usuarios, de modo que éstos puedan ver la antena. Cuando se utilizan antenas remotas, se recomienda utilizar un cable coaxial de 50 ohmios que sea adecuado para un uso de ancho de banda de hasta 1 GHz (como el cable RG-6). Si planea tender cables de más de 100', es posible que necesite usar un amplificador de RF en línea.





# Especificaciones

Rango de frecuencia	470 MHz -1 GHz (-3dB )
<b>Ganancia</b>	
Entrada A - Salida A	0±1 dB
Entrada A - Salida A1 a A4	0±1 dB
Entrada A - Salida B1 a B4	0±1 dB
IP3	50 dBm (min) / 20 dBm (típico)
Impedancia	50Ω
Voltaje de trabajo	15V CC, 2000mA
Consumo de corriente	200 mA
Alimentación de la antena	12V, 500mA
Rango de temperatura de funcionamiento	-10°C a +55°C
Rango de temperatura de almacenamiento	-20°C a +70°C
Dimensiones	8.5" x 6" x 1.65" 215mm x 150mm x 42mm
Peso	2.2 lb / 1 kg

ENGLISH

FRANÇAIS

DEUTSCHE

ESPAÑOL

ITALIANO

## Importanti informazioni di sicurezza

1. Leggere queste istruzioni.
2. Conservare queste istruzioni.
3. Rispettare tutti gli avvertimenti.
4. Seguire tutte le istruzioni.
5. Non utilizzare l'apparecchiatura vicino all'acqua.
6. Pulire solo con un panno asciutto.
7. Non bloccare le aperture di ventilazione. Installare attenendosi alle istruzioni del fabbricante.
8. Non installare vicino a fonti di calore quali termosifoni, apparecchiature per la generazione di calore, stufe o altri apparecchi (compresi amplificatori) che generano calore.
9. Non bypassare lo scopo di sicurezza della spina polarizzata o dotata di messa a terra. Una spina polarizzata ha due lame, una delle quali è più larga dell'altra. Una spina con messa a terra ha due lame e un terzo polo di messa a terra. La lama larga o il terzo polo hanno lo scopo di fornire sicurezza. Se la spina in dotazione non si adatta alla presa, consultare un elettricista affinché sostituisca la presa obsoleta.
10. Proteggere il cavo di alimentazione in modo che non venga calpestato o schiacciato, in particolare in corrispondenza delle spine, delle prese e nel punto di uscita dall'apparecchiatura.
11. Utilizzare solo accessori specificati dal fabbricante.
12. Utilizzare solo con il carrello, il supporto, il treppiede, la staffa o il tavolo specificati dal fabbricante o venduti con l'apparecchiatura. Quando si utilizza un carrello, prestare attenzione quando si sposta la combinazione carrello/apparecchiatura onde evitare lesioni derivanti da ribaltamento.
13. Scollegare l'apparecchiatura durante i temporali o quando non viene utilizzata per lunghi periodi di tempo.
14. Per tutti gli interventi di manutenzione, rivolgersi a personale qualificato. L'assistenza è necessaria quando l'apparecchiatura è stata danneggiata in un modo qualsiasi, ad esempio se il cavo di alimentazione o la spina sono stati danneggiati, se è stato versato del liquido o sono caduti oggetti all'interno dell'apparecchiatura, se quest'ultima è stata esposta a pioggia o umidità, se non funziona normalmente o se è caduta.
15. L'apparecchiatura non deve essere esposta a gocciolamento o schizzi d'acqua né bisogna appoggiarvi sopra alcun oggetto contenente liquidi, come ad esempio vasi.
16. Attenzione - Onde evitare il verificarsi di scossa elettrica, abbinare la spina a lama larga con lo slot largo completamente inserito.
17. Mantenere un corretto ambiente di ventilazione intorno all'intera unità.
18. L'adattatore plugin viene utilizzato come dispositivo di scollegamento, il dispositivo di scollegamento deve restare agevolmente utilizzabile.



Se si desidera smaltire questo prodotto, non mischiarlo con i rifiuti domestici generici. Esiste un sistema di raccolta differenziata per i prodotti elettronici usati in conformità alla legislazione che richiede un trattamento, un recupero e un riciclaggio adeguati.

I nuclei familiari dei 28 Stati membri della UE, della Svizzera e della Norvegia possono restituire gratuitamente i loro prodotti elettronici usati presso centri di raccolta designati o a un rivenditore (se ne acquistano uno nuovo simile).

Per i Paesi non menzionati sopra, contattare le autorità locali per conoscere un metodo di smaltimento corretto.

Così facendo, si garantisce che il prodotto smaltito venga sottoposto al necessario trattamento, recupero e riciclaggio, evitando in tal modo potenziali effetti negativi sull'ambiente e sulla salute umana.

# Introduzione

Congratulazioni per aver acquistato il sistema di distribuzione di antenna Samson DA40. Il DA40 permette fino a un massimo di quattro ricevitori wireless UHF di condividere la stessa coppia di antenne. Il sistema a larga banda può funzionare con sistemi wireless da 470 MHz a 1 GHz. Con quattro connettori di uscita di alimentazione CC, il DA40 facilita configurazioni più compatte riducendo il numero di cavi e antenne necessarie. I 6dB di guadagno RF compensano eventuali perdite di inserzione. Per installazioni permanenti o per il trasporto in un rack mobile, il DA40 può essere montato in un unico spazio rack utilizzando il kit di montaggio su rack incluso.

In queste pagine, si trova una descrizione dettagliata delle caratteristiche del sistema di distribuzione di antenna DA40, nonché istruzioni passo - passo per la sua installazione e il suo utilizzo. Se il sistema di distribuzione di antenna è stato acquistato negli Stati Uniti, sarà corredato da una scheda di registrazione allegata - non dimenticare di seguire le istruzioni per ricevere assistenza tecnica online e informazioni aggiornate su questo e altri prodotti Samson in futuro. Inoltre, assicurarsi di visitare il nostro sito web [www.samsontech.com](http://www.samsontech.com) per informazioni complete sulla nostra linea completa di prodotti.

Si consiglia di conservare le seguenti registrazioni di riferimento, nonché una copia della ricevuta di vendita:

Numero di serie: \_\_\_\_\_

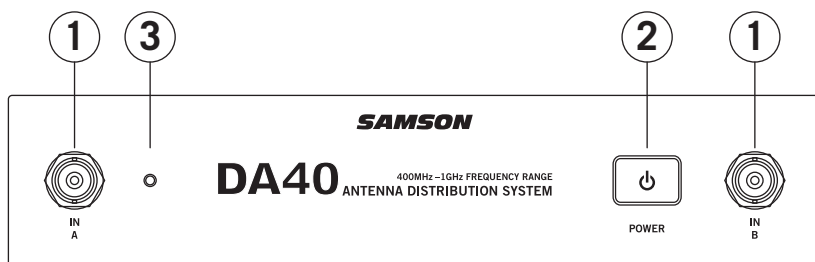
Data di acquisto: \_\_\_\_\_

Con la cura e la manutenzione adeguate, il sistema di distribuzione di antenna DA40 funzionerà senza problemi per molti anni. Nel caso in cui il sistema di distribuzione di antenna dovesse necessitare di un intervento di assistenza, occorre ottenere un numero di autorizzazione alla restituzione (RA) prima di spedire l'unità a Samson. Senza questo numero, l'unità non sarà accettata. Contattare Samson al numero 1-800-3SAMSON (1-800-372-6766) per ottenere un numero RA prima di spedire l'unità. Conservare i materiali di imballaggio originali e, se possibile, restituire l'unità nella confezione originale. Se il sistema 40 è stato acquistato al di fuori degli Stati Uniti, contattare il distributore locale per i dettagli sulla garanzia e le informazioni sull'assistenza.

## Caratteristiche

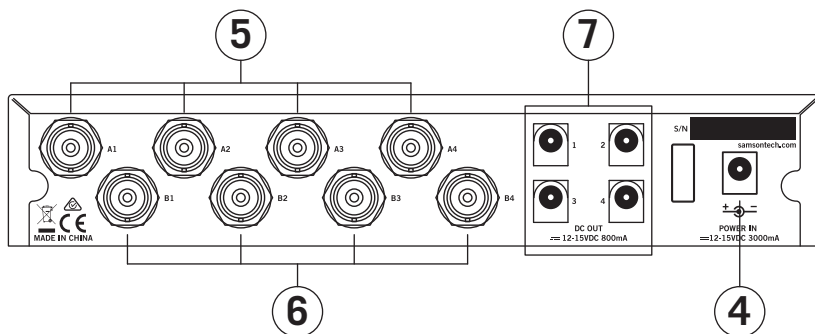
- Funzionamento a larga banda da 470 MHz a 1 GHz
- Due ingressi per antenne BNC sul pannello frontale alimentati phantom
- Otto uscite per antenna sul pannello posteriore che possono essere collegate a un massimo di quattro ingressi del ricevitore
- Quattro uscite CC per l'alimentazione dei ricevitori (include quattro cavi di alimentazione da spinotto a spinotto CC).
- Montabile su rack in qualsiasi rack 19" standard utilizzando l'hardware per il montaggio su rack in dotazione.
- La costruzione interamente in metallo garantisce un funzionamento affidabile perfino negli ambienti di lavoro più esigenti.
- Include quattro cavi BNC da 6'

## Pannello frontale

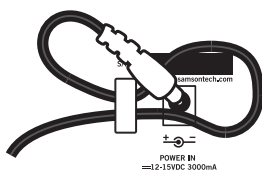


1. **Connettori di ingresso antenna** - Collegare una coppia di antenne coassiali sintonizzate a questi connettori BNC. Queste uscite dell'antenna sono alimentate phantom, per cui occorre prestare attenzione a non cortocircuitarle.
2. **Interruttore POWER** - Tenere premuto per accendere o spegnere il DA40.
3. **Indicatore di alimentazione** - Questo LED si illumina ogni volta che si accende il DA40.

## Pannello posteriore



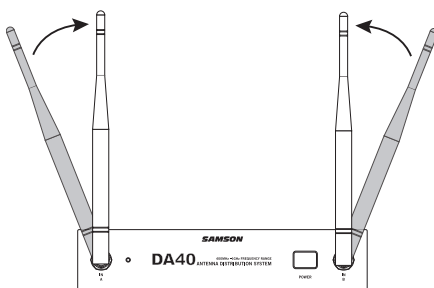
4. **Ingresso CC** - Collegare qui l'adattatore di alimentazione in dotazione, usando il pressacavi come mostrato nell'illustrazione sottostante. **AVVERTENZA:** Non sostituire alcun altro tipo di adattatore di alimentazione. Così facendo, si possono causare gravi danni all'unità DA40 e rendere nulla la garanzia.
5. **Uscita antenna (Distributore A)** - Usare questi connettori BNC per collegare ciascuna di queste uscite antenna all'ingresso Antenna A del ricevitore associato.
6. **Uscita antenna (Distributore B)** - Usare questi connettori BNC per collegare ciascuna di queste uscite antenna all'ingresso Antenna B del ricevitore associato.
7. **Connettori di uscita CC** - Utilizzare queste quattro uscite da 15V DC 800mA per alimentare i ricevitori wireless.



*Usando il pressacavi: Raccogliere un anello di cavo e farlo passare attraverso il pressacavi, quindi passare la spina dell'adattatore attraverso l'anello per creare un nodo.*

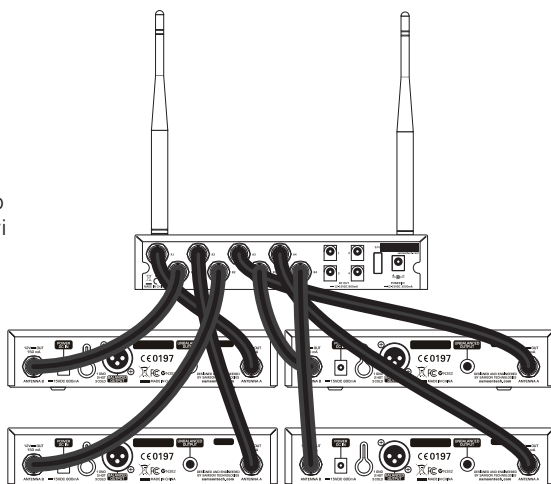
# Impostazione

1. Montare un'antenna coassiale sintonizzata su un ingresso IN A dell'antenna del pannello frontale del DA40 inserendola nel connettore BNC (questo connettore è inchiodato, in modo da dover ruotare l'antenna per posizionarla completamente sul connettore). Quindi, ruotare l'anello esterno dell'antenna in senso orario finché non scatta in posizione. Ripetere la stessa procedura per montare l'altra antenna sull'ingresso IN B dell'antenna sul pannello frontale. Tener



- presente che entrambi gli ingressi dell'antenna sono alimentati phantom; prestare attenzione a non cortocircuitarli.

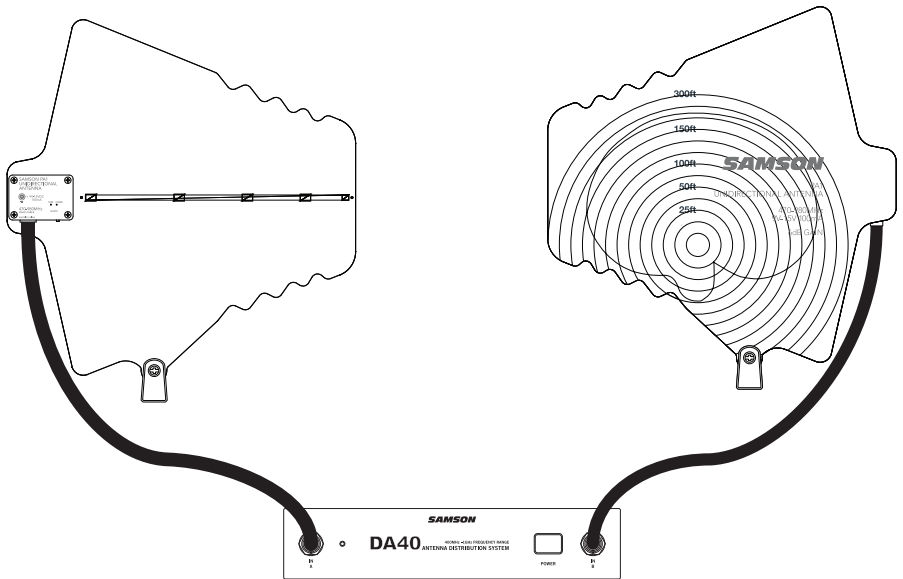
2. Effettuare i collegamenti tra le uscite dell'antenna del pannello posteriore (A1-A4) e i connettori di ingresso dell'Antenna A dei ricevitori wireless. Poi, effettuare i collegamenti tra le uscite dell'antenna del pannello posteriore (B1-B4) e i connettori di ingresso dell'Antenna B dei ricevitori wireless.



3. Se si alimentano i ricevitori collegati dal DA40, utilizzare i cavi CC da spinotto a spinotto in dotazione per collegare i connettori CC Out del DA40 agli ingressi CC dei ricevitori.
4. Collegare l'adattatore CC in dotazione alla presa POWER IN del pannello posteriore del DA40 e inserire l'adattatore in una presa CA. Tenere premuto l'interruttore di alimentazione anteriore POWER per accendere l'unità. L'indicatore di alimentazione si accenderà.
5. Accendere prima tutti i componenti wireless collegati e poi l'impianto audio. a questo punto, consigliamo di fare un giro per assicurarsi che la copertura sia garantita per l'intera area delle performance. Nel caso in cui si rilevassero dei nuovi punti morti, provare a cambiare l'angolo delle antenne del DA40. La regola empirica di base per tutti i sistemi audio wireless è di cercare sempre di ridurre al minimo il più possibile la distanza tra il trasmettitore e il ricevitore e anche di mantenere la linea di vista tra i due (cioè, la persona che usa il trasmettitore deve essere in grado di vedere le antenne del ricevitore). L'idea è quella di garantire che da tutti i punti di trasmissione previsti sia ricevuto il segnale più forte possibile.

## Antenne remote

In installazioni fisse come sale conferenze A/V o aziendali o per applicazioni a portata estesa (dove i trasmettitori e i ricevitori sono distanti tra loro oltre 150 piedi). Il posizionamento di antenne remote è fondamentale, e il fattore più importante è la necessità di avvicinarle all'azione. Le antenne devono essere collocate all'interno della linea visiva dei performer, in modo che questi possano vedere l'antenna. Quando si utilizzano antenne remote, si raccomanda di utilizzare un cavo coassiale da 50 Ohm adatto all'uso di una larghezza di banda fino a 1GHz (come il cavo RG-6). Se si prevede di far passare cavi più lunghi di 100', potrebbe essere necessario utilizzare un amplificatore RF in linea.



# Specifiche

Intervallo di frequenza	470 MHz–1 GHz (-3dB)
<b>Guadagno</b>	
In A - Out A	0±1 dB
In A – da Out A1 ad A4	0±1 dB
In B – da Out B1 a B4	0±1 dB
IP3	50 dBm (min)/20 dBm (tipico)
Impedenza	50Ω
Tensione di esercizio	15V CC, 2000mA
Consumo di corrente	200 mA
Alimentazione all'antenna	12V, 500mA
Intervallo di temperatura di esercizio	da -10°C a +55°C
Intervallo di temperatura di immagazzinaggio	da -20°C a +70°C
Dimensioni	8,5" x 6" x 1,65" 215mm x 150mm x 42mm
Peso	2,2 libbre/1 kg

ENGLISH

FRANÇAIS

DEUTSCHE

ESPAÑOL

ITALIANO

